



IX МЕЖДУНАРОДНАЯ  
НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ  
памяти А.Ю. Архипова

# МНОГОПОЛЯРНЫЙ МИР И РОССИЯ

24-25 мая 2024 года



# ПРОГРАММНЫЙ И ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

## ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ

<b>МЕТЕЛИЦА</b> Анатолий Викторович	д.х.н., профессор, проректор по научной и исследовательской деятельности Южного федерального университета <i>(Председатель Программного комитета)</i>
<b>АНДРОНОВА</b> Инна Витальевна	д.э.н., профессор, декан экономического факультета Российского университета дружбы народов, заведующий кафедрой международных экономических отношений, член Центральноазиатской комиссии Научного совета РАН
<b>НИКИТИНА</b> Марина Геннадьевна	д.э.н., д.геогр.н., профессор, первый заместитель директора по учебно-методической работе института экономики и управления Крымского федерального университета имени В.И. Вернадского, заведующий кафедрой мировой экономики
<b>ОВЧИННИКОВ</b> Виктор Николаевич	д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, профессор кафедры управления развитием пространственно-экономических систем Южного федерального университета
<b>ОСИПОВ</b> Юрий Михайлович	д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, председатель научного совета «Центр общественных наук» Московского государственного университета, Президент АНО «Академия философии хозяйства»
<b>СМИРНОВ</b> Евгений Николаевич	д.э.н., профессор, и.о. заведующего кафедрой мировой экономики и международных экономических отношений Государственного университета управления
<b>СУТЫРИН</b> Сергей Феликсович	д.э.н., профессор, заслуженный работник Высшей школы, профессор кафедры мировой экономики Санкт-Петербургского государственного университета
<b>ШЕВЧЕНКО</b> Игорь Викторович	д.э.н., профессор, декан экономического факультета, заведующий кафедрой мировой экономики и менеджмента Кубанского государственного университета
<b>ДЖОРОБАЕВА</b> Мукаддас Абдужалиловна	д.э.н., профессор кафедры бухгалтерский учет и экономический анализ факультета бизнес и менеджмент Ошского государственного университета (Кыргызстан)
<b>ГОМЦЯН</b> Арагат Двинович	д.э.н., профессор Армянского государственного экономического университета (Армения)
<b>СУНЬ</b> Сяочунь	профессор, доктор философии, исполнительный вице-директор НИИ энергетики и регионального развития Северо-Восточного нефтяного университета (Китай)

<b>ШМАРЛОВСКАЯ</b> Галина Александровна	д.э.н., профессор, профессор Белорусского государственного университета (Белоруссия)
<b>ЧЖАН</b> Баошэн	профессор, декан школы экономики и менеджмента, Шаньцзюский педагогический университет (Китай)
<b>ХУ</b> Чжунжэнь	профессор, декан бизнес-школы Шаньдунского университета управления (Китай)
<b>ЯН</b> Чэнбао	декан Колледжа экономики и торговли Шаньдунского университета управления (Китай)

---

## ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

<b>ПАВЛОВ</b> Павел Владимирович	д.э.н., д.ю.н., профессор, профессор Института управления в экономических, экологических и социальных системах Южного федерального университета, управляющий директор ПАО «Таганрогский авиационный научно-технический комплекс имени Г.М. Бериева» <i>(Председатель Организационного комитета)</i>
<b>ВОРОНИНА</b> Татьяна Васильевна	д.э.н., доцент, зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений Экономического факультета Южного федерального университета <i>(Зам. Председателя Организационного комитета)</i>
<b>ЗОТОВА</b> Татьяна Алексеевна	к.э.н., доцент, доцент Факультета бизнеса «Капитаны» Южного федерального университета, директор «ПРИОРИТЕТ 2030» <i>(Зам. Председателя Организационного комитета)</i>
<b>ЗАЩИТИНА</b> Елена Константиновна	к.э.н., доцент Института управления в экономических, экологических и социальных системах Южного федерального университета <i>(Зам. Председателя Организационного комитета)</i>
<b>ГОРЯЙНОВ</b> Сергей Геннадьевич	к.и.н., доцент, директор Института туризма, сервиса и креативных индустрий Южного федерального университета
<b>КОСОЛАПОВА</b> Наталья Алексеевна	д.э.н., доцент, декан Экономического факультета Южного федерального университета
<b>ТЕМИРКАНОВА</b> Алла Васильевна	к.э.н., доцент, доцент Факультета управления Южного федерального университета
<b>ШЕВЧЕНКО</b> Дмитрий Александрович	к.э.н., доцент, декан Факультета управления Южного федерального университета
<b>ШУСТОВА</b> Марина Сергеевна	к.полит.наук, декан Факультета бизнеса «Капитаны» Южного федерального университета
<b>ЯЦЕНКО</b> Ашхен Борисовна	к.э.н., доцент, доцент Экономического факультета Южного федерального университета
<b>ЛИ</b> Юньхэ	заместитель декана школы экономики и менеджмента, Шаньцзюский педагогический университет (Китай)
<b>ЖУЙ</b> Чжоу	заместитель декана бизнес-школы Шаньдунского университета управления (Китай)
<b>ЧЖАН</b> Цзиньцин	заместитель декана Колледжа экономики и торговли Шаньдунского университета управления (Китай)

# ПРОГРАММА КОНФЕРЕНЦИИ

23 мая 2024

Заезд участников конференции

24 мая 2024

Первый день работы конференции

10:30 – 11.00

Регистрация участников

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного федерального университета

11:00 – 13.30

Открытие конференции и пленарное заседание

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Akuui>

13:30 – 14.30

Обед, кофе-брейк

14:30 – 18.00

Работа секций

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148

1. Глобальная трансформация мировой экономики в условиях геополитических вызовов

3. Предпринимательство в современном мире: от моделей мышления до бизнес-стратегий

5. Сервис и туризм в современном мировом развитии

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhja>

2. Экономические, социальные и правовые аспекты ведения международного бизнеса в условиях новых вызовов

4. Управление в социально-экономических системах на этапе глобальных (дез)интеграционных трансформаций

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhvh>

18:30 – 21.00

Ужин

25 мая 2024

Второй день работы конференции

10:00 – 13.00

Экскурсия (объекты в РО), будет уточнено дополнительно

13:00 – 14.00

Обед

14:00 – 18.00

Экскурсия (объекты в РО), будет уточнено дополнительно

18:00 – 21.00

Заккрытие конференции

26 мая 2024

Отъезд участников конференции

# ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

24 мая 2024 год

11:00 – 13.30

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного  
федерального университета

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Akuui>

## МОДЕРАТОР:

ПАВЛОВ Павел Владимирович – д.э.н., д.ю.н., профессор, профессор Института управления в экономических, экологических и социальных системах ЮФУ, управляющий директор ПАО «Таганрогский авиационный научно-технический комплекс имени Г.М. Бериева»

## УЧАСТНИКИ:

1. МЕТЕЛИЦА Анатолий Викторович – д.х.н., профессор, проректор по научной и исследовательской деятельности Южного федерального университета  
**Приветственное слово.**
2. ОСИПОВ Юрий Михайлович – д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, председатель научного совета «Центр общественных наук» Московского государственного университета, Президент АНО «Академия философии хозяйства»  
**Приветственное слово.**
3. ОВЧИННИКОВ Виктор Николаевич – д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, профессор кафедры управления развитием пространственно-экономических систем Южного федерального университета  
**Приветственное слово.**
4. ГОМЦЯН Арарат Двинович – д.э.н., профессор Армянского государственного экономического университета (Армения)  
**Приветственное слово.**
5. НИКИТИНА Марина Геннадьевна – д.э.н., д.геогр.н., профессор, первый заместитель директора по учебно-методической работе института экономики и управления Крымского федерального университета имени В.И. Вернадского, заведующий кафедрой мировой экономики  
**Креативная экономика в парадигме социо-пространственного развития территорий: новые вызовы.**
6. СУТЫРИН Сергей Феликсович – д.э.н., профессор, заслуженный работник Высшей школы, профессор кафедры мировой экономики, Санкт-Петербургский государственный университет, ЛУКАШЕВИЧ Виктор Владимирович – к.э.н., доцент, Государственный университет аэрокосмического приборостроения, МОЧАЛОВА Александра Игоревна – АНО «Центр экспертизы по вопросам Всемирной торговой организации»  
**Фрагментация или ре-глобализация: куда мы идем?**
7. АНДРОНОВА Инна Витальевна – д.э.н., профессор, декан экономического факультета Российского университета дружбы народов, заведующий кафедрой международных экономических отношений, член Центральноазиатской комиссии Научного совета РАН  
**ЕАЭС в многополярном мире: векторы развития.**

8. ВОЛЬЧИК Вячеслав Витальевич – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой экономической теории Экономического факультета Южного федерального университета  
***Многополярный мир, идеология и российская экономическая наука.***
9. ШЕВЧЕНКО Игорь Викторович – д.э.н., профессор, декан экономического факультета, заведующий кафедрой мировой экономики и менеджмента Кубанского государственного университета  
***Экономика России в многополярном мире.***
10. ШМАРЛОВСКАЯ Галина Александровна – д.э.н., профессор, профессор Белорусского государственного университета (Белоруссия)  
***Модификация тенденций размещения ПИИ как формы зарубежной экспансии международных компаний.***
11. МАКОГОН Юрий Владимирович – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой экономики и международных экономических отношений Мариупольского государственного университета имени А.И. Куинджи  
***Становление и развитие логистического и промышленного пространства новых регионов как механизма интеграции в национальную экономику России.***

# Секция 1: Глобальная трансформация мировой экономики в условиях геополитических вызовов

24 мая 2024 год

14:30 – 18.00

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного федерального университета

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhja>

## МОДЕРАТОРЫ:

ВОРОНИНА Татьяна Васильевна – д.э.н., доцент, заведующий кафедрой мировой экономики и международных отношений Экономического факультета, Южный федеральный университет,  
ЯЦЕНКО Ашхен Борисовна – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики и международных отношений Экономического факультета, Южный федеральный университет,  
ЕЛЕЦКИЙ Алексей Николаевич – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений Экономического факультета, Южный федеральный университет

## УЧАСТНИКИ:

1. ВОРОНИНА Татьяна Васильевна – д.э.н., доцент, заведующий кафедрой мировой экономики и международных отношений Экономического факультета, Южный федеральный университет  
***ЕАЭС в системе многовекторной экономической интеграции.***
2. ДМИТРИЧЕНКО Лилия Ивановна – д.э.н., профессор, заведующая кафедрой экономической теории, Донецкий государственный университет  
***Обеспечение экономической безопасности ДНР как фактор активизации интеграционных процессов с Российской Федерацией.***
3. БУДАРИНА Наталья Александровна – д.э.н., доцент, профессор кафедры мировой экономики, Дипломатическая академия Министерства иностранных дел РФ  
***Проблемы инвестиционной деятельности стран ЕАЭС в условиях геополитических изменений.***
4. КАЛИНИЧЕНКО Максим Петрович – д.э.н., доцент, заведующий кафедрой менеджмента и бизнеса, Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова (Тульский филиал)  
***Цифровые инструменты логистической интеграции России в систему мирохозяйственных связей.***
5. МЕДВЕДКИНА Евгения Александровна – д.э.н., доцент, заведующая кафедрой международная экономика и бизнес, декан факультета «Сервис и туризм», Донской государственный технический университет  
***Эволюция глобальных валютных резервов: тенденции и перспективы.***
6. МЕДВЕДКИН Тарас Сергеевич – д.э.н., доцент, профессор кафедры международная экономика и бизнес, Донской государственный технический университет  
***Международный трансфер знаний в системе обеспечения экономического роста.***
7. МАЛИЧЕНКО Ирина Петровна – к.э.н., доцент, заместитель декана по НИРС и социальной работе экономического факультета, Южный федеральный университет  
***Глобальные HR-тренды: какие ждать перемены?***

8. ШИЛЕЦ Елена Станиславовна – д.э.н., профессор, заведующая кафедрой мировой экономики и международных экономических отношений, Донецкий государственный университет,  
ТУРАЛИНА Анна Геннадьевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Донецкий государственный университет,  
ЖОЛОБ Владислав Андреевич – магистрант кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Донецкий государственный университет  
***Анализ влияния антироссийских санкций на мировой нефтегазовый рынок.***
9. ПЕТРЕНКО Татьяна Викторовна – к.ф.н., доцент, профессор кафедры экономики и финансов, Таганрогский институт управления и экономики,  
ОРЛОВА Влада Георгиевна – д.э.н., доцент Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет,  
КАЧАЛОВ Роман Михайлович – д.э.н., проф., Центральный экономико-математический институт РАН  
***Трудовая конвергенция и кризис трудовых отношений в условиях геополитических вызовов.***
10. ГРУЗАН Андрей Владимирович – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Донецкий государственный университет  
***Интеграция Донбасса в экономическое пространство России как фактор развития социально-экономических систем региона.***
11. АНТРОПОВА Марина Юрьевна – старший преподаватель кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Государственный университет управления; научный сотрудник, Владимирский государственный университет  
***Развитие внешнеэкономических связей агропромышленного комплекса России в условиях санкций.***
12. МАЛАХОВА Татьяна Сергеевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики и менеджмента, Кубанский государственный университет  
***Трансформация внешнеэкономических отношений стран в условиях геополитических противоречий.***
13. ДАВЫДЕНКО Ирина Геннадиевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры финансы и кредит, Южный федеральный университет  
***Актуализация стратегий импортозамещения в корпоративном секторе России.***
14. ИЩЕНКО-ПАДУКОВА Оксана Александровна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономической политики и политической экономии, Южный федеральный университет  
***Адаптационные механизмы национальной хозяйственной системы в условиях геополитических вызовов***
15. МОГА Ирина Сергеевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Государственный университет управления; ведущий научный сотрудник, Владимирский государственный университет  
***Механизмы трансформации международной торговли продукцией агропромышленного комплекса.***
16. БАРСЕГЯН Ашот Георгиевич – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики, Крымский федеральный университет им. В. И. Вернадского  
***Предпосылки трансформации мировой валютной системы.***
17. КРАВЧЕНКО Виктория Александровна – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Донецкий государственный университет  
***Региональная трансформация экономических систем под влиянием глобальных вызовов.***
18. ЯЦЕНКО Ашхен Борисовна – к.э.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики и международных отношений Экономического факультета, Южный федеральный университет  
***Трансформация внешней торговли России в условиях санкционного давления.***

19. АКОПОВ Сергей Эдуардович – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международные отношения, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)  
*Евразийский экономический союз в условиях современных геополитических вызовов.*
20. ДМИТРИЧЕНКО Лиана Анатольевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры коммерции и таможенного дела, Донецкий государственный университет  
*Инвестиционная безопасность ДНР как фактор интеграции в экономическое пространство Российской Федерации.*
21. ЕЛЕЦКИЙ Алексей Николаевич – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений Экономического факультета, Южный федеральный университет  
*Потенциал и противоречия развития БРИКС+ в контексте перспектив геоэкономической многополярности.*
22. ГАМБАРЯН Роза Геворговна – аспирант, Южный федеральный университет  
*Нормативно-правовое регулирование производства и экспорта высокотехнологичной продукции в России.*
23. СУНЬ Вэйцзя – аспирант, Южный федеральный университет (Китай)  
*Высокотехнологичный экспорт Китая и меры его государственной поддержки.*
24. КОНДРАТЬЕВ Артем Александрович – аспирант, Южный федеральный университет  
*Экономика замкнутого цикла, как инструмент достижения ЦУР ООН.*
25. ТУЧКОВА Валерия Максимовна – магистрант, Южный федеральный университет,  
ДРОКИНА Кристина Владимировна – к.э.н., доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий Института управления в экономических, экологических и социальных системах, Южный федеральный университет  
*Research of the modern Russian market of CRM systems in the conditions of import substitution.*

#### УЧАСТНИКИ ДИСКУССИИ:

1. БАБЕНКО Анна Александровна – обучающийся, Южный федеральный университет.
2. ПИЛИПЕНКО Валерия Валерьевна – старший преподаватель кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, Донецкий государственный университет.
3. ГИЛЬЯНО Анна Александровна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономической теории и МЭО, Ростовский филиал РТА.

# Секция 2: Экономические, социальные и правовые аспекты ведения международного бизнеса в условиях новых вызовов

24 мая 2024 год

14:30 – 18.00

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного федерального университета

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhvh>

## МОДЕРАТОР:

ЗАЩИТИНА Елена Константиновна – к.э.н., доцент кафедры экономики предприятия Института управления в экономических, экологических и социальных системах Южного федерального университета

## УЧАСТНИКИ:

1. УСАТЮК Владимир Николаевич – к.т.н., доцент, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления, Южный федеральный университет  
*Подходы к управлению стратегической эффективностью компании.*
2. ЧЖАН Баошэн – профессор, декан школы экономики и менеджмента, Шаньцзюский педагогический университет (Китай)  
*The impact of government subsidies on TFP in the solid waste management industry: a conditional process model.*
3. СМИРНОВ Евгений Николаевич – д.э.н., профессор, и.о. заведующего кафедрой мировой экономики и международных экономических отношений, Государственный университет управления,  
ВАСИЛЬЕВА Татьяна Николаевна – младший научный сотрудник, Владимирский государственный университет; обучающийся, Государственный университет управления,  
СЕРОШТАН Евгений Сергеевич – младший научный сотрудник, Владимирский государственный университет; обучающийся, Государственный университет управления  
*Новые вызовы для российских производителей на мировых рынках зерновых культур.*
4. АКОПОВА Елена Сергеевна – д.э.н., профессор, профессор кафедры коммерция и логистика, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)  
*Устойчивое развитие России: экономические, социальные и правовые аспекты ведения международного бизнеса.*
5. РЯБОШАПКА Асия Измайловна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений, Ростовский филиал Российской таможенной академии  
*Производственно-кооперационные проекты бизнес структур стран Евразийского экономического союза и перспективы их развития в современных условиях.*
6. ЗАЩИТИНА Елена Константиновна – к.э.н., доцент Института управления в экономических, экологических и социальных системах, Южный федеральный университет  
*Образование для устойчивого развития в России и Африке: тенденции и перспективы.*
7. ПАВЛОВ Павел Владимирович – д.э.н., д.ю.н., профессор, профессор Института управления в экономических, экологических и социальных системах ЮФУ, управляющий директор ПАО «Таганрогский авиационный научно-технический комплекс имени Г.М. Бериева»  
*Место и роль высшего образования в контексте интенсификации взаимодействия Российской Федерации со странами Большой Евразии.*

8. ПЛЕШИВЦЕВА Анна Алексеевна – к.э.н., доцент кафедры организации и технологий сервисной деятельности, Южный федеральный университет  
***Актуальные вызовы современной мировой экономики.***
9. КАРПЕНКО Ирина Юрьевна – аспирант, Южный федеральный университет  
***Анализ использования искусственного интеллекта на страновом уровне: особенности и тенденции развития.***
10. ФАНЬ Шо– аспирант, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай)  
***Geopolitical challenges and the world economy: a discussion of global transformation.***
11. ЧЖОУ Юйхань - аспирант, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай)  
***Apply information asymmetry theory to the sharing economy.***
12. ЛУ Юйцзя– обучающийся, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай),  
СУН Сяочунь – профессор, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай)  
***The Impact of Russia-Ukraine Conflict on Energy Cooperation between China and Russia.***
13. ЛИ Хан – магистрант, Южный федеральный университет (Китай),  
ДРОКИНА Кристина Владимировна – к.э.н., доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий Института управления в экономических, экологических и социальных системах, Южный федеральный университет  
***Analysis of the digitalization impact on the logistics activities of Chinese enterprises.***
14. ДЭН Яцюн – магистрант, Южный федеральный университет (Китай),  
ДРОКИНА Кристина Владимировна – к.э.н., доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий Института управления в экономических, экологических и социальных системах, Южный федеральный университет  
***Theoretical aspects of career management in international companies.***
15. СУНЬ Вэйцзя – аспирант, Южный федеральный университет (Китай)  
***Состояние и тенденции развития внешней торговли Китая.***

#### **УЧАСТНИКИ ДИСКУССИИ:**

1. СПЕКТОР Глеб Леонидович – обучающийся, Институт экономики и управления ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского».
2. ЛИ Юньхэ – профессор, Шаньцзюский педагогический университет (Китай).

# Секция 3: Предпринимательство в современном мире: от моделей мышления до бизнес-стратегий

24 мая 2024 год

14:30 – 18.00

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного федерального университета

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhja>

## МОДЕРАТОРЫ:

ЗОТОВА Татьяна Алексеевна – к.э.н., доцент, доцент Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет, директор «ПРИОРИТЕТ 2030»,

ШУСТОВА Марина Сергеевна – к.полит.наук, декан Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет

## УЧАСТНИКИ:

1. ШУСТОВА Марина Сергеевна – к.полит.наук, декан Факультета бизнеса «Капитаны» Южного федерального университета  
*Теория организации: деятельностный взгляд предпринимателя.*
2. ЛИТВИНЕНКО Ангелина Кирилловна – магистрант, Южный федеральный университет, НОВИЦКАЯ Александра Игоревна – к.э.н., доцент Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет  
*Маркетинговые инструменты и методы продвижения услуг в сфере креативных индустрий.*
3. КАЛИНИН Виктор Дмитриевич – обучающийся, Южный федеральный университет, ШУСТОВА Марина Сергеевна – к.полит.наук, декан Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет  
*Компетентностный портрет руководителя образовательной организации.*
4. ЛЫСЕНКО Дарья Андреевна – обучающийся, Южный федеральный университет, СНОП Галина Николаевна – старший преподаватель Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет  
*Стратегия создания и развития стартапа в сфере ручного производства эксклюзивных сумок «DARIIOLA».*
5. ШЕПЕЛЕВА Полина Олеговна – обучающийся, Южный федеральный университет, ОРЛОВА Влада Георгиевна – д.э.н., доцент Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет  
*Современное техноброкерство: понятие, функции и направления развития.*
6. РЕВЯКИНА Ясмينا Александровна – обучающийся, Южный федеральный университет, НОВИЦКАЯ Александра Игоревна – к.э.н., доцент Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет  
*Совершенствование системы информационного менеджмента с использованием CRM – систем на производственных предприятиях.*
7. МОВЧАН Александр Вячеславович – магистрант, Южный федеральный университет, ОРЛОВА Влада Георгиевна – д.э.н., доцент Факультета бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет  
*Антикафе: понятие и тенденции развития.*

8. АРУТЮНОВА Диана Владимировна – к.э.н., доцент, заведующий кафедрой менеджмента и инновационных технологий, Южный федеральный университет,  
АЛЕСИНСКАЯ Татьяна Владимировна – к.т.н., доцент, доцент кафедры менеджмента и инновационных технологий, Южный федеральный университет  
***Проектно-ориентированное обучение как инструмент формирования предпринимательских компетенций.***
9. МУРЗИН Антон Дмитриевич – к.э.н., д.т.н., проф., заведующий кафедрой управления развитием пространственно-экономических систем, Южный федеральный университет,  
ВЕХОВ Роман Евгеньевич – аспирант, Южный федеральный университет  
***Идентификация средовых факторов конкурентоспособности организации электронной коммерции.***
10. КУГУШЕВА Татьяна Вячеславовна – к.э.н., доцент кафедры теории и технологий в менеджменте Факультета управления, Южный федеральный университет  
***Роль моделей мышления в формировании успешных бизнес-стратегий.***
11. ФОМИНА Ирина Борисовна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономики, финансов и природопользования, Южно-Российский институт управления – филиал РАНХиГС,  
КОЗИН Артем Федорович – магистрант, Южно-Российский институт управления – филиал РАНХиГС  
***Ипотечное жилищное кредитование: выбор бизнес-стратегий на основе оценки рисков.***
12. КУЗНЕЦОВА Анна Валерьевна - ассистент кафедры коммерция и логистика, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)  
***Международные логистические посредники: от моделей мышления до бизнес-стратегий.***

#### **УЧАСТНИКИ ДИСКУССИИ:**

1. ЧЕРНЮК Вероника Дмитриевна – обучающийся, Институт экономики и управления ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского».
2. ДАВЫДЕНКО Ирина Геннадьевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры финансы и кредит, Южный федеральный университет.

# Секция 4: Управление в социально-экономических системах на этапе глобальных (дез)интеграционных трансформаций

24 мая 2024 год

14:30 – 18.00

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного федерального университета

онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhvh>

## МОДЕРАТОР:

ШЕВЧЕНКО Дмитрий Александрович – к.э.н., доцент, декан Факультета управления, Южный федеральный университет

## УЧАСТНИКИ:

1. КЕТОВА Наталья Петровна – д.э.н., профессор, и.о. заведующая кафедрой маркетинга и коммуникации в бизнесе, Южный федеральный университет  
*Императивы управления инновационными кластерами на этапе глобальных интеграционных трансформаций.*
2. КАЧАЛОВ Роман Михайлович – д.э.н., профессор, заведующий лабораторией, Центральный экономико-математический институт РАН,  
СЛЕПЦОВА Юлия Анатольевна – к.э.н., доцент, ведущий научный сотрудник, Центральный экономико-математический институт РАН  
*Ситуации риска при адаптации предприятий к новым экономическим условиям.*
3. ЯН Чжитао – обучающийся, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай)  
*Unlocking innovative success: a comprehensive analysis of regional innovation policy in European industries.*
4. СЯН Жуйфэн – обучающийся, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай),  
ВАН Яньцю – доктор наук, профессор, декан школы экономики и менеджмента, Северо-Восточный нефтяной университет (Китай)  
*The impact of Digital Transformation on ESG Performance.*
5. МУРОМЕЦ Наталья Евгеньевна – д.э.н., доцент, профессор Факультета управления, Южный федеральный университет  
*Управление развитием научно-образовательного потенциала РФ.*
6. ФОМИЧЕВА Елена Васильевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления, Южный федеральный университет,  
ЗРЯТЧИКОВ Александр Александрович – обучающийся, Южный федеральный университет  
*Изменение приоритетов и системы управления внешнеэкономической деятельностью России в современных условиях развития мировой экономики.*
7. ФОМИЧЕВА Елена Васильевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления, Южный федеральный университет  
*Управленческая парадигма российской экономики в условиях геополитических и геоэкономических вызовов.*
8. ФОМИЧЕВА Елена Васильевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления, Южный федеральный университет,  
ПАВЛОВ Дмитрий Романович – обучающийся, Южный федеральный университет,  
СОРОКА Артур Владимирович – обучающийся, Южный федеральный университет  
*Совершенствование механизма стимулирования импортозамещения в Российской Федерации.*

9. АБРАМЯН Гор Ашотович – преподаватель кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления, Южный федеральный университет  
***Конкурентоустойчивость экономики региона в условиях геополитической и макроэкономической турбулентности.***
10. МОВЧАН Ирина Викторовна – к.э.н., доцент, доцент кафедры политэкономии и экономической политики Экономического факультета, Южный федеральный университет  
***Социально-экономическая политика в условиях глобальной трансформации.***
11. ШЕВЧЕНКО Дмитрий Александрович – к.э.н., доцент, декан Факультета управления, Южный федеральный университет,  
МАРАКУЛИНА Юлия Николаевна, старший преподаватель, Факультет управления, Южный федеральный университет,  
ПРИБЫЛОВ Владислав Павлович – обучающийся, Южный федеральный университет  
***Особенности управления капиталом российских компаний в условиях санкционного давления.***
12. БОЕВА Ксения Юрьевна – старший преподаватель кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления, Южный федеральный университет,  
ТЕМИРКАНОВА Алла Васильевна – к.э.н., доцент кафедры инновационного и международного менеджмента Факультета управления Южный федеральный университет,  
***Современные тенденции развития ESG-концепции.***
13. МОВСЕСЯН Борис Александрович – обучающийся, Южный федеральный университет,  
ПИНТО Лосада Фредди Андрес, менеджер, Casa Motor, (Колумбия),  
ШЕВЧЕНКО Дмитрий Александрович – к.э.н., доцент, декан Факультета управления, Южный федеральный университет  
***Влияние новых технологий на цифровизацию управления в международном бизнесе.***
14. ВАРДАНЯН Армик Арменовна – аспирант, специалист по УМР Факультета управления, Южный федеральный университет  
***Оптимизация маркетинговых коммуникаций для эффективного управления лояльностью потребителей.***
15. САЛМАНН Басел – аспирант, Южный федеральный университет  
***Управление кооперативами: проблемы и перспективы развития в контексте современной Сирии.***
16. ПЯТИНА Анна Алексеевна – обучающаяся, Московский государственный лингвистический университет,  
ПОНОМАРЕВ Алексей Андреевич – к.э.н, доцент кафедры зарубежного регионоведения, Московский государственный лингвистический университет  
***Перспективы развития в управлении инновационной экономикой Финляндии.***
17. МЯГКОВ Андрей Анатольевич – медицинский психолог ОБУЗ «ОКПБ «Богородское»  
***Психология управления в социально-экономических системах на этапе глобальных (дез)интеграционных трансформаций.***

#### УЧАСТНИКИ ДИСКУССИИ:

1. ГРИГОРЬЕВ Руслан Аркадиевич – доктор наук, ответственный секретарь журнала, КИУ им. Тимирязева.

# Секция 5: Сервис и туризм в современном мировом развитии

24 мая 2024 год

14:30 – 18.00

очно – г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 148, Зональная Научная библиотека Южного федерального университета  
онлайн – площадка MS Teams – <https://clck.ru/3Amhja>

## МОДЕРАТОРЫ:

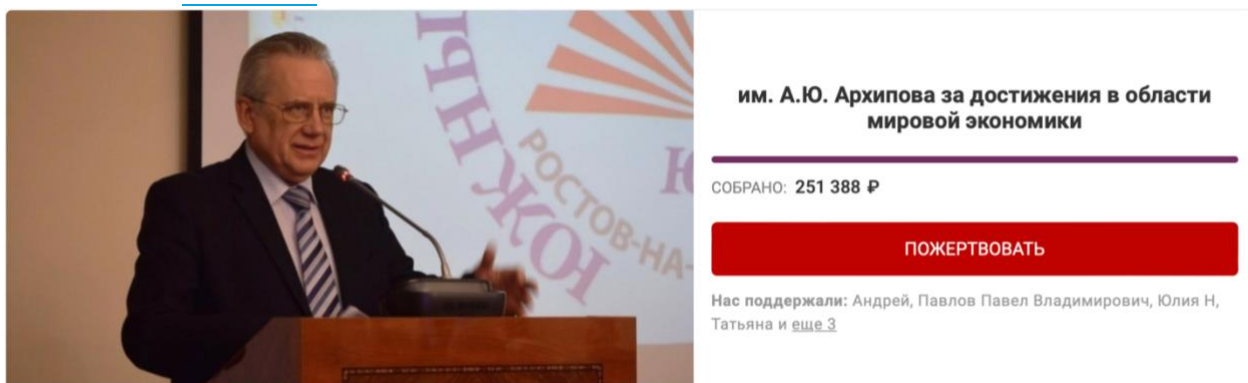
ГОРЯЙНОВ Сергей Геннадьевич – к.и.н., доцент, директор Института туризма, сервиса и креативных индустрий Южного федерального университета

## УЧАСТНИКИ:

1. ОВЧИННИКОВ Виктор Николаевич – д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, профессор кафедры управления развитием пространственно-экономических систем, Южный федеральный университет,  
ЛЕБЕДЕВ Владимир Александрович - магистрант, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации  
***Адаптационно-инновационные стратегии совершенствования управления корпорациями топливно-энергетического комплекса России в условиях геополитических вызовов.***
2. ОВЧИННИКОВ Виктор Николаевич – д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ, профессор кафедры управления развитием пространственно-экономических систем, Южный федеральный университет,  
БАЖЖУД Нума – аспирант, Южный федеральный университет  
***Влияние современных вызовов на состояние международного туризма (на примере Сирии).***
3. МИКАЕЛЯН Микаел Вараздатович – д.э.н., профессор, профессор кафедры экономики и международных экономических отношений, Ереванский государственный университет; ведущий научный сотрудник, Институт экономики им. М.Котаняна национальной академии наук (Армения)  
***Возможности развития туризма в Ашоцком регионе Армении.***
4. КУЗНЕЦОВ Михаил Михайлович – к.геогр.н., доцент, доцент кафедры мировой экономики, Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского  
***О развитии индустрии туризма на основе персонализации предложения.***
5. АЛИ Рахаф – аспирант, Южный федеральный университет  
***Роль моделей организации процесса управления в повышении конкурентоспособности предприятий в индустрии туризма.***

# Информация о стипендии им. А.Ю. Архипова за достижения в области мировой экономики

Южный федеральный университет совместно с Фондом целевого капитала ЮФУ ежегодно организуют конкурсный отбор на получение стипендии за достижения в области мировой экономики имени профессора Южного федерального университета Алексея Юрьевича Архипова. Стипендии за достижения в области мировой экономики имени профессора ЮФУ Алексея Юрьевича Архипова была учреждена в 2020 году после скоропостижной смерти Алексея Юрьевича, внесшего значительный вклад в развитие высшего образования, в целом, и научной школы по Мировой экономике, в частности. С краткой автобиографической справкой можно ознакомиться [по ссылке](#).



За 4 года победителями конкурса стали 11 человек:

**2024 год** – Гамбарян Роза Геворговна – обучающаяся Экономического факультета ЮФУ.

**2023 год** – Хедер Зуха – обучающаяся Экономического факультета ЮФУ,  
Витченко Мария Андреевна – обучающаяся Института управления в экономических, экологических и социальных системах ЮФУ,  
Пономарева Юлия Вадимовна – обучающаяся Института истории и международных отношений ЮФУ,  
Щербакова Татьяна Сергеевна – обучающаяся РЭУ им. Г.В. Плеханова,  
Васина Анастасия Денисовна – обучающаяся РЭУ им. Г.В. Плеханова,  
Голышева Мария Вячеславовна – обучающаяся РЭУ им. Г.В. Плеханова,  
Зотова Анастасия Валериевна – обучающаяся РЭУ им. Г.В. Плеханова.

**2022 год** – Жидова Мирослава Андреевна – обучающаяся Экономического факультета ЮФУ.

**2021 год** – Корнеева Алина Эльдаровна – обучающаяся Экономического факультета ЮФУ,  
Мусиенко Артем Витальевич – обучающийся Экономического факультета ЮФУ.

Внести свой вклад в развитие стипендии и поддержку обучающихся может любой желающий, пополнив Фонд целевого капитала ([ссылка](#) или QR код).





[confecon.sfedu.ru](http://confecon.sfedu.ru)